



concorso enologico  
nazionale\_Oristano 2017  
6ª Edizione

---

## verbale di prelievo dei campioni di vino

---

Da compilare a cura del titolare dell'impresa o legale  
rappresentante dell'impresa o suo delegato.

Il Sottoscritto .....

nella qualità di .....

(titolare/legale rappresentante o delegato)

### DICHIARA

(ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000, consapevole delle sanzioni penali  
per le dichiarazioni non veritiere)

di aver prelevato presso l'impresa .....

n° 6 bottiglie da litri .....cadauna del vino

...igp    ...dop    ...spumante    ....vino da dessert

annata di produzione ..... gradazione alcolica .....

Accerta e dà atto che:

- la consistenza quantitativa della partita dalla quale sono state prelevate le bottiglie  
suddette è di ..... bottiglie;
- i campioni prelevati provengono esclusivamente dal numero di lotto indicato nella domanda  
di partecipazione,  
aventi identica etichettatura e contenuto.

Il presente verbale viene redatto secondo le norme previste dalla normativa comunitaria sulla  
premiatura dei  
vini e la concessione delle DISTINZIONI.

....., Li .....

il responsabile dell'impresa

il verbalizzante

-----