



concorso enologico
nazionale_Oristano 2017
6ª Edizione

~~~~~

## verbale di prelievo dei campioni di vino

~~~~~

Da compilare a cura del titolare dell'impresa o legale
rappresentante dell'impresa o suo delegato.

Il Sottoscritto

nella qualità di

(titolare/legale rappresentante o delegato)

DICHIARA

(ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000, consapevole delle sanzioni penali
per le dichiarazioni non veritiere)

di aver prelevato presso l'impresa

n° 6 bottiglie da litricadauna del vino

...igp ...dop ...spumante vino da dessert

annata di produzione gradazione alcolica

Accerta e dà atto che:

- la consistenza quantitativa della partita dalla quale sono state prelevate le bottiglie
suddette è di bottiglie;
- i campioni prelevati provengono esclusivamente dal numero di lotto indicato nella domanda
di partecipazione,
aventi identica etichettatura e contenuto.

Il presente verbale viene redatto secondo le norme previste dalla normativa comunitaria sulla
premiatura dei
vini e la concessione delle DISTINZIONI.

....., Li

il responsabile dell'impresa

il verbalizzante
