

Allegato 1
al REGOLAMENTO PER I LABORATORI CHE ESEGUONO
LA VERIFICAZIONE PERIODICA DEGLI STRUMENTI DI MISURA
approvato con Deliberazione del Consiglio Camerale n. 5 del 28 aprile 2014

di modificare, ai sensi dell'art. 3 del Regolamento Camerale, la classe di accuratezza (o informazione equivalente) o il campo di misura rispetto alla precedente SCIA presentata in data _____;

categoria strumento	tipologia	classe di precisione	portata/carico strumento	risoluzione

presso le seguenti sedi operative:

Indirizzo	Comune	Provincia

A tal fine, ai sensi dell'articolo 47 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445, consapevole delle sanzioni penali previste dall'articolo 76 della medesima legge e dall'art. 496 del codice penale in caso di falsità in atti e di dichiarazioni mendaci, e consapevole, altresì, della decadenza dai benefici eventualmente conseguiti sulla base della presente dichiarazione in caso di non veridicità della stessa (art. 75 D.P.R. 445/2000),

DICHIARA

che sussistono i presupposti ed i requisiti di legge ed in particolare:

1) di possedere i seguenti strumenti e apparecchiature idonee all'esecuzione della verifica periodica degli strumenti di misura sopra indicati, corredati delle caratteristiche tecniche operative la cui documentazione è conservata da questa ditta come obbligatoriamente prescritto:

strumento	caratteristiche tecniche operative

2) di possedere i seguenti campioni di riferimento, tarati con riferibilità ai campioni nazionali o internazionali da laboratori di taratura accreditati da organismi aderenti alla European Cooperation for Accreditation (EA)

Allegato 1
al REGOLAMENTO PER I LABORATORI CHE ESEGUONO
LA VERIFICAZIONE PERIODICA DEGLI STRUMENTI DI MISURA
approvato con Deliberazione del Consiglio Camerale n. 5 del 28 aprile 2014

campioni di riferimento	campo di misura min-max	certificato di taratura emesso da ⁴	numero	di data

campioni di lavoro	campo di misura min-max	certificato di taratura emesso da ⁵	numero	di data

riferiti ai campioni di riferimento secondo la procedura indicata nel capitolo del manuale della qualità dedicato alla riferibilità metrologica

3) che il personale incaricato della verificaione è in possesso delle sottoriportate qualifiche e titoli professionali:

cognome nome	data e luogo di nascita	codice fiscale	qualifiche aziendali	titoli professionali

4) che il responsabile della verificaione è il Sig. _____,
nato il _____, a _____, c.f. _____,
residente in _____, prov. _____, via _____, n. _____, cap. _____,
qualifica aziendale _____, titolo professionale _____;

5) che il laboratorio è stato accreditato dal seguente organismo:

oppure

⁴ SIT/LAT o altri organismi aderenti all'EA

⁵ SIT/LAT o altri organismi aderenti all'EA

che il laboratorio è in possesso del certificato di conformità del sistema di garanzia della qualità rilasciato dal seguente organismo:

SI IMPEGNA

- a) a sottoscrivere apposito contratto con la Camera di Commercio di Nuoro per l'abilitazione al sistema informativo Eureka attraverso il quale comunicare alla Camera di Commercio del territorio di competenza in cui si trovano gli strumenti verificati, i dati identificativi delle richieste di verifica ricevute e delle operazioni di verifica effettuate, entro i termini e con le modalità stabiliti dall'art. 10, commi 5 e 6 del regolamento camerale;
- b) a comunicare via mail alla Camera del territorio di competenza in cui si trovano gli strumenti verificati l'elenco delle richieste e delle verifiche caricate sul sistema informativo Eureka, con l'esito positivo o negativo, entro due giorni lavorativi dal caricamento dei dati;
- c) a inviare, entro trenta giorni dalla conclusione delle visite ispettive effettuate a qualunque titolo dall'organismo di certificazione, i relativi rapporti alla Camera di Commercio di Nuoro, anche attraverso lo stesso organismo di certificazione;
- d) a comunicare, entro i due successivi giorni lavorativi, ogni eventuale variazione intervenuta rispetto alle documentazioni e alle dichiarazioni formulate nella segnalazione;
- e) a osservare il Regolamento Camerale che dichiara di aver acquisito, letto e compreso e a osservare le prescrizioni previste dal D.M. 10 dicembre 2001.

ALLEGA⁶

- 1. fotocopia del documento di identità, in corso di validità, del sottoscritto;
- 2. attestazione del pagamento, a favore della Camera di Commercio, della somma di €come dalla stessa Camera stabilita relativamente all'attività istruttoria e alla vigilanza esercitata sul laboratorio, e secondo le modalità indicate nel sito internet istituzionale;
- 3. il manuale della qualità del laboratorio, in forma controllata, corredato:
 - 3.1 dalle procedure e istruzioni tecniche inerenti l'esecuzione della verifica periodica degli strumenti di misura secondo le norme nazionali e comunitarie vigenti, con indicazione degli errori massimi permessi per le varie prove;
 - 3.2 dalle procedure di gestione degli strumenti di controllo, dei campioni di riferimento, dei campioni di lavoro e dei relativi dispositivi di trasferimento delle grandezze con la definizione degli

⁶ Mettere un segno nell'apposito spazio per i documenti che si allegano

Allegato 1
al REGOLAMENTO PER I LABORATORI CHE ESEGUONO
LA VERIFICAZIONE PERIODICA DEGLI STRUMENTI DI MISURA
approvato con Deliberazione del Consiglio Camerale n. 5 del 28 aprile 2014

errori massimi permessi e delle incertezze estese massime permesse ai campioni di lavoro utilizzati nell'esecuzione della verifica periodica degli strumenti di misura;

3.3 dai certificati di taratura, emessi da laboratori di taratura accreditati da organismi aderenti all'EA, dei campioni di riferimento posseduti dal laboratorio;

3.4 dai rapporti di taratura degli strumenti di controllo e dei campioni di lavoro posseduti dal laboratorio;

4. tutte le impronte dei sigilli di garanzia e delle etichette autoadesive che verranno realizzati, impressi su lamine metalliche e distinte per dimensione, a norma degli artt. 2, 3 e 4 della Direttiva 30 luglio 2004 e che il laboratorio applicherà sugli strumenti di misura che hanno superato la verifica periodica e che devono contenere lo spazio per l'inserimento del numero caratteristico che sarà assegnato al laboratorio;

5. la planimetria, in scala adeguata, dei locali adibiti a laboratorio di verifica in cui risulti indicata la disposizione delle principali attrezzature.

6. la dichiarazione sostitutiva di atto notorio resa secondo il modello di cui all'allegato 2, diretta ad assicurare:

a) che il laboratorio e tutto il relativo personale sono indipendenti da vincoli di natura commerciale o finanziaria e da rapporti societari con gli utenti metrici;

b) che il personale incaricato della verifica è in possesso di un'adeguata formazione tecnica e professionale, di una conoscenza soddisfacente delle prescrizioni relative ai controlli e che si impegna a rispettare il vincolo del segreto professionale;

c) qualora il laboratorio sia ramo - settore - parte di organizzazioni più grandi comprensive di vendita, manutenzione e riparazione, che la funzione di verifica periodica è svolta in maniera distinta e indipendente da quella di assistenza e di riparazione, con particolare riferimento alle seguenti circostanze:

- l'autonomia del responsabile del laboratorio, sulla base dei poteri allo stesso conferiti, con completa indipendenza operativa dal responsabile delle attività di vendita, manutenzione e riparazione, e dipendenza diretta ed esclusiva dal rappresentante legale;

- l'indipendenza del laboratorio e del relativo personale da vincoli di natura commerciale o finanziaria e da rapporti societari con gli utilizzatori degli strumenti metrici oggetto di verifica;

- la separazione sotto il profilo organizzativo e amministrativo dell'area di attività da quelle inerenti la vendita, la manutenzione e la riparazione degli strumenti metrici, con assenza di indebite pressioni commerciali, finanziarie o di altra natura;

- la distinzione del personale dipendente impiegato nelle diverse attività dell'organizzazione;

d) che il laboratorio è certificato, per la parte inerente l'esecuzione della verifica periodica degli strumenti di misura, da un organismo aderente all'EA il quale sia firmatario di un accordo di mutuo riconoscimento che operi secondo la norma UNI CEI EN 45003 (oggi sostituita dalla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17011), ovvero che il laboratorio operi, per la parte inerente l'esecuzione della

Allegato 1
al REGOLAMENTO PER I LABORATORI CHE ESEGUONO
LA VERIFICAZIONE PERIODICA DEGLI STRUMENTI DI MISURA
approvato con Deliberazione del Consiglio Camerale n. 5 del 28 aprile 2014

verificazione periodica degli strumenti di misura, secondo sistemi di garanzia della qualità validati da un organismo accreditato a livello nazionale o comunitario in base alla norma UNI CEI EN 45012 (oggi sostituita dalla norma UNI CEI EN ISO/IEC 17021).

Luogo e data

Firma leggibile

I dati contenuti nella presente dichiarazione sono necessari e utilizzati esclusivamente per finalità istituzionali. Le operazioni di trattamento saranno effettuate con l'ausilio di mezzi informatici e comprenderanno operazioni di registrazione ed archiviazione. Il conferimento dei dati ha natura obbligatoria al fine del riconoscimento.

I dati potranno essere comunicati ad altre Amministrazioni e/o soggetti pubblici e privati per esclusive ragioni di legge.

L'interessato potrà esercitare in ogni momento i diritti riconosciuti dall'art. 7 del D.Lgs196/2003.

Il Titolare del trattamento è la Camera di Commercio di Nuoro.

Luogo e data

Firma leggibile

AVVERTENZA:

Tutte le dichiarazioni, le attestazioni, le asseverazioni, le certificazioni, e tutta la documentazione sono richieste a pena di irricevibilità della SCIA, ai fini dell'assegnazione del numero caratteristico da inserire nell'impronta.